

## Overzicht over forureningsdannelse

Proces	Røg	Ozon	Nitrøse gasser	Carbonmonoxid
Elektrodesvejsning	XX(X)		(X)	(X)
MAG svejsning med massiv tråd	XX	X(XX)	(X)	(X)
MAG svejsning med rørtråd	XXX	X(X)	(X)	X
MIG svejsning	XX	XXX(X)	(X)	
TIG svejsning		XX		
Plasmasvejsning		XX(X)		
Modstandssvejsning	(X)			
Pulversvejsning	(X)			
Lasersvejsning	X(X)	(X)	(X)	
Gassvejsning/ varmning			XX(X)	XX
Flammeskæring	XX(X)		XX(X)	XX
Plasmaskæring	XX(X)		XX(XX)	(X)
Laserskæring	X(X)			
Slibning	X(XX)			

X: Relativ lav forureningsdannelse. Normalt uden væsentlig arbejdshygiejnisk betydning. Bidrager til den samlede forurening.

XX: Betydelig forureningsdannelse

XXX: Kraftig forureningsdannelse

XXXX: Meget kraftig forureningsdannelse

( ): Variationsområde